

# IH 16 Epoxi impregnáló gyanta

- > alacsony viszkozitású
- > oldószermentes
- > megerősítésre



## Termékleírás

Oldószermentes, transzparens, töltetlen kétkomponensű epoxigyanta rendszer a padlóburkolati munkálatok megkezdése előtt labilis, kisebb szilárdsággal rendelkező ásványi alapfelületek megerősítésére. Kül- és beltérben, mint póruskitöltő impregnáló az erősen szívó ásványi alapfelületekre, mint pl. cementesztrich, betonlapok, valamint repedések javításhoz, injektálásához max. 0,3 mm repedésszélességig.

### Kiszerezés

Csomag	Külső csomagolás	Raklap
7 kg	f. vödör	42 db
2 kg	f. kis kanna	99 db

### Tárolás

Fagymentes, hűvös és száraz helyen, fa raklapon, jól lezárt eredeti, bontatlan csomagolásban 365 napig.

## Bedolgozás

### Javasolt szerszám

Alacsony fordulatszámú elektromos keverőgép, megfelelő keverő edény, glettvas, fogazott glettvas, henger, simító, gumilehúzó, injektáló berendezés.

### Keverés

Keverési arány:

A komp. : B komp. = 3,5 : 1 tömegrészben. Az A és B komponens a fent említett arányban kerül kiszállításra.

A részegységek kiméréséhez mérlegre van szükség. A megfelelő mennyiségű B komponens hozzáadása előtt az A komponenst alaposan fel kell keverni. (keverjük fel az A komponenst, azután maradék nélkül adjuk hozzá a B komponenst.) A keverés egy alacsony fordulatszámú (max. 300 U/perc) keverőgéppel történik, míg egy homogén, csomómentes anyagot kapunk (a keverési idő kb.

30110, IH 16 Epoxi impregnáló gyanta, érvényesség kezdete: 30.07.2024, Oldal 1

2-3 perc). Oda kell figyelni, hogy az edény alján és oldalán ne maradjon felkeveretlen anyag. Az egységes kikeményedés biztosítása és az egyes ragadós helyek elkerülése érdekében ajánljuk a már jól elkevert mennyiség áttöltését egy tiszta edénybe és ismételt alapos átkeverését. Nagyobb bekevert mennyiségek esetén a fazékidő túllépésekor az anyag felmelegedhet (habosodás) és erős szagot áraszt. Amennyiben a keverés nem homogén a kiöntött és felhordott gyanta nem keményedik ki.

### Bedolgozás

A megkevert anyagot az alapfelületre kell kiönteni és egy gumis lehúzóval kell eldolgozni majd áthengerelni. Injektáló berendezésnél a használati utasítás szerint injektáljuk be az anyagot.

A kevert anyagmennyiségeket az eredeti csomagolásban vagy egy fémtartályban kvarchomokkal kell összekeverni, és tető nélkül a szabadban kell hagyni kikeményedni. A kvarchomok hozzáadása csökkenti a hőfejlődés lehetőségét, és füst esetleges kialakulását. Az eredeti csomagolás egy fémedény, amely ezen előírásoknak megfelelően nem vezet a termék tűzveszélyességéhez.

### Figyelem:

Felhordáskor nem lehet réteget képezni, mert "levelekben" le válik. Felhordás után az alapfelületen található hajszál-vonalazódások kirajzolódhatnak. Az alapfelület nem lehet vizes. Védeni kell az anyagot a teljes átkeményedésig a mechanikai igénybevételtől. Kikeményedve már csak mechanikailag távolítható el! A szerszámokat, eszközöket használat után azonnal a Murexin EP V4 Epoxi tisztítóval tisztíthatjuk meg.

## Műszaki adatok

Sűrűség	A + B komp. kb. 1,05 g/cm <sup>3</sup>
Viszkozitás	DIN 4 csésze: A+B komp. kb. 22 Sek.
Szín	átlátszó
Anyagszükséglet	kb. 0,3 - 0,7 kg/m <sup>2</sup> szívóképességtől függően
Keverési arány	A : B = 3,5 : 1
Fazékidő*	kb. 25 perc
Átdolgozhatóság*	kb. 12 óra után
Feldolgozási hőmérséklet	+5°C + 30°C között
Optimális alapfelület és feldolgozási hőmérséklet	+15 - +25°C között

A megadott értékek laboratóriumi körülményeknél lettek meghatározva. (20°C hőmérsékleten, 60% relatív páratartalomnál)

\*A szívóképességtől, valamint az alapfelület és a levegő hőmérsékletétől, páratartalomtól függően.

Az optimálisnál alacsonyabb hőmérséklet meghosszabbítja a száradási időt, míg a magasabb hőmérséklet lecsökkenti a száradási időt!

## Tanúsítványok

**Bevizsgálás alapja (szabvány, osztályozás ...)**  
EN 1504-2:2005

## Alapfelület

### Megfelelő alapfelületek

Alkalmas: minden, az építőiparban szokásos ásványi alapfelületre, mint beton, esztrich, stb.

Nem megfelelő: állandóan fellépő nedvesség vagy hátoldali nedvesség esetén.

Maradék nedvességtartalom max. 4 %, a mérés CM készülékkel történik. Az alapfelület hőmérséklete nagyobb mint 12°C-nál és 3°C-kal a harmatpont felett. Tapadószilárdság átlagban: 1,5 N/mm<sup>2</sup> (legkisebb egyszeri érték 1,1 N/mm<sup>2</sup>)

Az alapfelületnek tisztának, száraznak, fagymentesnek, szilárdnak, teherbírónak, alaktartónak, valamint por, szennyeződés, olaj, zsír, leválasztószer és laza részekről mentesnek kell lennie, valamint feleljen meg az érvényben lévő nemzeti és európai előírásoknak, irányelveknek pl. Műgyanta padlóbevonatok tervezése és készítése irányelvnek.

### Előkészítés:

Az alapfelületet mechanikailag megfelelően elő kell készíteni. A nem megfelelő szilárdsággal rendelkező rétegeket (pl. cemettej, laza cementmaradványok, stb.) a felhordás előtt el kell távolítani pl. gyémántcsiszolással, sörétszórással, marással, golyószórással), majd portalanítás szükséges.

## Termékútmutató és feldolgozási utasítások

A megadott műszaki adatok 20°C hőmérsékleten / 60% relatív páratartalomra vonatkoznak. Függenek az alapfelület szívóképességétől, valamint az alapfelület és a levegő hőmérsékletétől, páratartalomtól, rétegvastagságtól.

Termékinformációk:

- Az optimális hőmérsékleten és / vagy páratartalomon kívüli feldolgozás esetén az anyag tulajdonságai megváltoznak.
- A feldolgozás előtt az anyagot megfelelően temperálni kell (fagyott anyaggal nem lehet dolgozni)!
- Ahhoz, hogy az anyag tulajdonságai ne változzanak, bármilyen más, idegen anyag hozzáadása tilos!
- A víz hozzáadással vagy hígítással kapcsolatos utasításokat pontosan be kell tartani!
- Színezett termékeknel a feldolgozás előtt a színazonosságot ellenőrizni kell!
- Színazonosság csak egy Charge-számon belül garantálható!
- A színárnyalatot jelentősen befolyásolják a környezeti feltételek.
- Színárnyalat változásra figyelni kell a hozzáadott kvarchomok, tixotropizálószer, állítóadalék stb. miatt.
- A felhordott reakciógyanta színe és a színkártyákon lévő minták között kismértékű színárnyalat eltérés lehetséges nyomdatechnikai, valamint gyártási okok miatt.
- A bekevert és kötésnek indult anyaghoz nem szabad vizet vagy friss anyagot hozzáadni és ismét összekeverni.
- A csomagolást óvatosan kell kinyitni, és a terméket jól fel kell keverni.
- A részegységek pontos kiméréséhez mérleget kell használni.
- A reakciógyanták bekeverése után gyors munkafolyamat végzése szükséges, mert fazékidő túllépésekor az anyag felmelegedhet.
- A vízbázisú rendszerek vízzel történő hígítása után csak korlátozott ideig tarthatók el; ezért javasolunk egy gyors feldolgozást.
- A vízbázisú rendszereknél a gyártó által megadott vízmennyiséget csak az A és a B komponens összekeverése után kell hozzáadni.
- Az alapozókat mindig hagyni kell jól kiszáradni/kikeményedni.
- Az oldószerbázisú rendszereknél a szagképződésre figyelni kell.
- Az alkalmazott reakciógyanták egy állandó 20°C hőmérsékletnél 1 nap után járhatóak, 3 nap után mechanikailag és 7 nap után vegyileg terhelhetőek.
- Az UV-terhelés, magasabb hőmérséklet és bizonyos vegyszerek hatására a gyanta felülete sárgulhat, fakulhat, de ez nem befolyásolja az

**30110, IH 16 Epoxi impregnáló gyanta, érvényesség kezdete: 30.07.2024, Oldal 3**

## Műgyantabevonat-technika

anyag műszaki rendeltetését.

- A fel nem használt, bekevert anyagmaradékokat kvarchomokkal kell összekeverni (füstképződés miatt).

Környezeti információk:

- Az anyagot nem lehet feldolgozni + 5 °C alatt!
- Optimális alapfelület, levegő és anyag hőmérséklet: +15 és +25°C között.
- Optimális páratartalom 40%-60%.
- Az optimálisnál alacsonyabb hőmérséklet, a magasabb páratartalom, a nagyobb rétegvastagság és a nem szívóképes alapfelület meghosszabbítja a száradási, kötési és kikeményedési időt, míg a magasabb hőmérséklet, alacsonyabb páratartalom és a szívóképes alapfelület lecsökkenti a száradási, kötési és kikeményedési időt!
- Megfelelő szellőzést kell biztosítani a száradási-, reakció- és kötési fázisok alatt!
- A frissen felhordott anyag gyors, hirtelen kiszáradását meg kell akadályozni (pl. huzat).
- A felületet a közvetlen napsugárzástól, szélétől, esőtől, fagytól védeni kell!
- A munkálatok megkezdése előtt és során figyelni kell az időjárás, a beltéri klimatikus viszonyokat, és ha szükséges, akkor elő kell készíteni megfelelő melegítő és páratlanító készülékeket, védő, illetve takaró elemeket az időjárás viszontagságai ellen az elvégzett munkák védelmére!
- Figyelembe kell venni a páralecsapódás szempontjából, hogy a tavaszi, őszi, téli időszakban az éjszakai hőmérséklet lényegesen alacsonyabb, mint nappal és a relatív páratartalom a hőmérséklet csökkenésével növekszik!
- Éjszakai hőmérsékleti viszonyoknál a kémiai reakció leállhat, páralecsapódás történik!
- A helyiségek fűtése során a levegő abszolút nedvességtartalma növekedhet (szellőztetés!)
- Az alapfelület hőmérséklete 3°C-kal a harmatpont felett legyen. (A mért levegő hőmérsékleti és relatív páratartalmi viszonyokhoz tartozó harmatpontot 3 °C-al meg kell haladja a mért felületi hőmérséklet. Harmatponti táblázat)
- A reakciófázis (kötés) során védje a szennyeződésektől a friss felületet (pl. por, bogarak, levelek stb.)
- A 48 órás időtartam túllépése esetén az egyes munkafolyamatok között egy köztes csiszolás szükséges.
- UV terhelésnek kitett területeken a sárgulás, fakulás elleni stabilitással rendelkező rendszereket ajánljuk.
- A szomszédos kapcsolódó épületrészeket megfelelően védeni kell (pl. takarással)!

Tippek:

- A feldolgozás előtt egy próbafelület készítése javasolt, vagy egy kis felületen próbálja ki az anyagot.
- Vegye figyelembe a rendszerben használt valamennyi MUREXIN termék műszaki adatlapját.
- Javítási munkákhoz egy az adott Charge-számú eredeti terméket őrizzen meg.
- A burkolat fektetése előtt a fűtött esztrichnél, szükség van a szerkezet szakszerű felfűtésére és lehűtésére.
- A feldolgozás és a kikeményedés alatt a padlófűtés ne működjön!
- A csiszoló, karcoló mechanikai terhelések kopáshoz/kopási nyomokhoz vezetnek.
- Az autókerekekből a lágyítószert a felület elszíneződéséhez vezethet.

Egyéb információk:

- Az alapfelület maradék nedvességtartalma CM nedvességmérő készülékkel cementesztrich esetén max. 2,5 CM %, fűtött cementesztrichnél max. 1,8 CM %, Kalcium-szulfát (gipsz) esztrich esetén max. 0,6 CM %, műgyantaburkolatnál cementesztrich esetén max. 4,0 CM %.
- Abban az esetben, ha a maradék nedvességtartalom mértéke meghaladja a fenti határértéket, akkor várni kell addig, míg annak mértéke eléri a következő réteg felhordásához megengedett küszöbértéket vagy speciális Murexin párazáró anyagot kell felhordani.
- Csak megfelelő épületszerkezeti vízszigeteléssel ellátott felületekre hordható fel.
- Az alapfelületnek teljesen ki kell száradnia, tehát vizes, nedves felületre nem hordható fel a későbbi problémák elkerülése miatt.
- Amennyiben az alapfelületben (pl. beton, aljzatkiegyenlítő, alapvakolat) nedvesség van, vagy a hátoldali (ellenoldali) nedvesedés nincs megszüntetve, akkor a felszálló nedvesség hatására fehéres kivirágzás jelenik meg, illetve elválás, foltosodás, felpúposodás következhet be.
- Az alapfelületek, dilatációk, felfűtés, műgyanta bevonatok stb. az előírásoknak, irányelveknek (pl. Műgyanta padlóbevonatok tervezése és készítése, valamint Kerámiaburkolatok kialakításának műszaki irányelve) megfelelően legyen kialakítva.
- Az anyag felhasználása csak műszakilag képzett szakembereknek ajánlott!

## Biztonsági utasítások

A készítmény specifikus információkat, a kezelésre, a tisztításra, a megfelelő intézkedésekre és az ártalmatlanításra vonatkozóan a biztonsági adatlapon találhatóak.

A terhelések korlátozása és ellenőrzése:

Személyi védőfelszerelés:

Általános védelmi és higiéniai intézkedések:

- Tartsa távol az élelmiszerektől, italoktól és takarmánytól.
- A szennyezett, telített ruhát azonnal le kell vetni.
- A szünetek előtt és a munka végén mosson kezet.
- Ne lélegezze be a gázokat / gőzöket / aeroszolokat.
- Kerülje a szembe és a bőrre jutást.

Légzésvédelem:

- Rövid vagy alacsony terhelésnél légzésvédő maszk; intenzív vagy hosszan tartó terhelés esetén használjon önálló légzőkészüléket.
- Kézvédelem: Védőkesztyű.

**30110, IH 16 Epoxi impregnáló gyanta, érvényesség kezdete: 30.07.2024, Oldal 4**

## Műgyantabevonat-technika

### A kesztyű anyaga

- A megfelelő kesztyű kiválasztása nemcsak az anyagtól, hanem egyéb minőségi jellemzőktől is függ, és más gyártó, és gyártónál is különbözőek. Mivel a termék több anyagból készült, a kesztyű anyagainak ellenállása nem előrelátható, ezért használat előtt ellenőrizni kell.

### A kesztyű anyag áttörési ideje

- A pontos áttörési időt a kesztyű gyártójának ki kell megtapasztalnia és meg kell adnia.

Szemvédelem: jól záró védőszemüveg.

A test védelme: védőruházat.

Fenti műszaki tájékoztatónkat átfogó tapasztalataink valamint legjobb ismereteink alapján állítottuk össze. Az ismertető alapján semmi nem jogi kötelezettség nem terhelheti cégünket. Sem szerződéses jogviszonyt, sem egyéb az adás-vételi szerződésben fel nem tüntetett kötelezettségeket nem alapoz és testesít meg.

Termékeinket kizárólag szakemberek és/vagy gyakorlott, szakképzett és megfelelő szaktudással rendelkező személyek alkalmazhatják.

A felhasználó nem mentesíthető a szakszerű feldolgozás kötelezettsége alól. Előzetesen javasoljuk egy próba- vagy kisebb felületen alkalmazva tesztelni. Természetesen nem lehetséges minden jelenlegi és jövőbeli alkalmazási lehetőséget és speciális alkalmazást hiánytalanul felsorolni. Az ismertető nem tér ki az olyan ismeretekre, melyek megléte szakemberek esetében feltételezhető. Ügyeljen a hatályos, műszaki, nemzeti és európai szabványokban, irányelvekben és adatlapokban szereplő anyagokra, alapfelületekre és következő rétegekre vonatkozó tartalmak betartására! Szükség esetén jelentse a problémát. Egy újabb adatlap kiadása esetén az előzőek elveszítik az érvényességüket. A mindenkor legújabb adatlapokat, biztonsági adatlapokat a [www.murexin.com](http://www.murexin.com) webhelyen tekintheti meg.